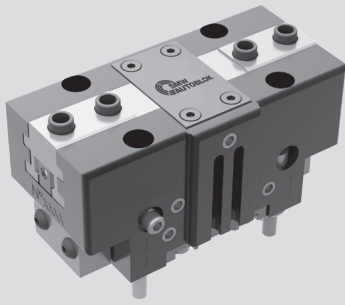




Anwendung/Kundennutzen

- Kompakte leichte Bauweise und hohe Greifkraft durch optimierte Ovalkolbengeometrie
- Greifkrafterhalt (LSI/LSE, NSE/NSI)
- Innen- und Außenspannung
- Seitliche oder hintere Zuführung
- Kompatibel zu marktüblichen Greifern

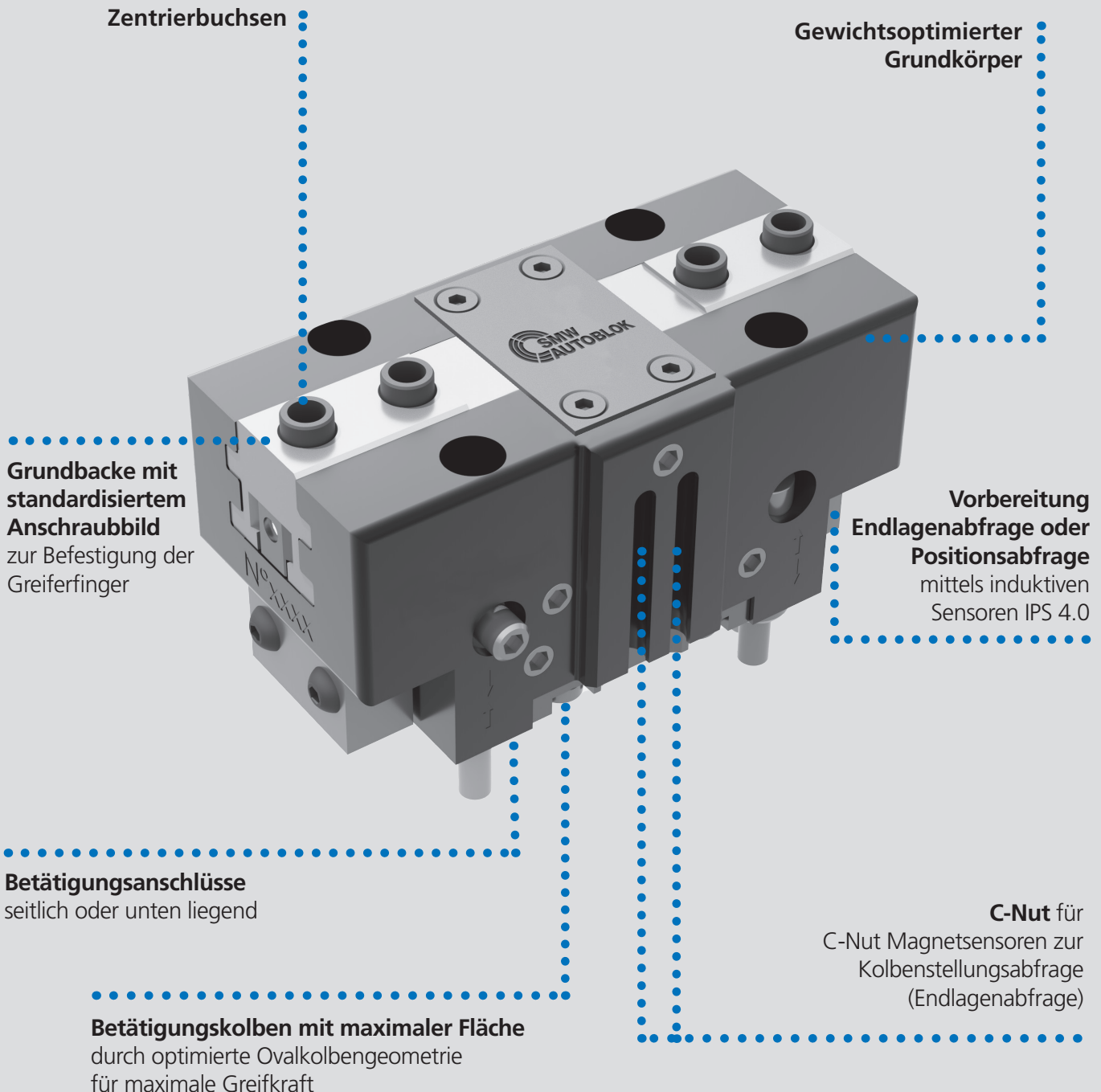
Technische Merkmale

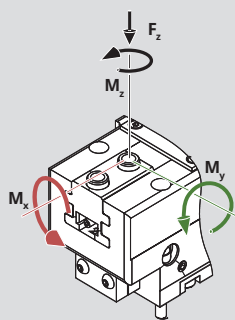
- Aluminiumgehäuse
- Schutzart: IP40
- Wärmebehandelte Funktionsteile für hohe Präzision und lange Lebensdauer
- Höchste Steifigkeit und Wiederholgenauigkeit: 0,01 mm
- Sperrluftanschluß
- Optional: Sensor-Paket zur Greifposition-/Endlagenabfrage (IPS 4.0)

Lieferumfang

Greifer mit Zentrierbuchsen und Befestigungsschrauben (ohne Greiferfinger und Sensoren)

2PXS



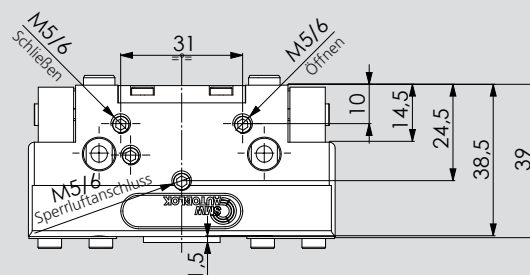
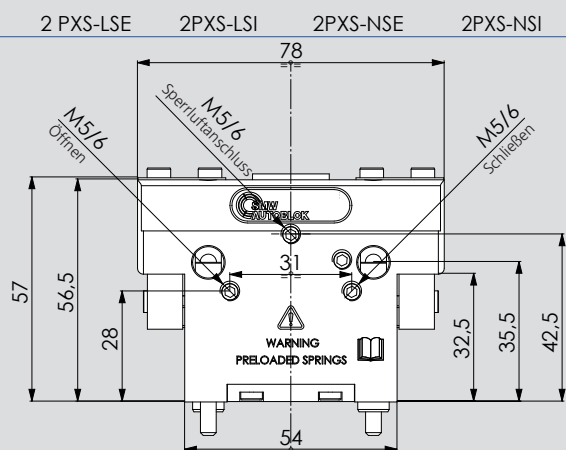
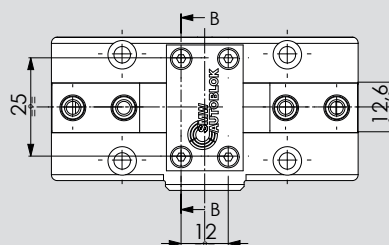
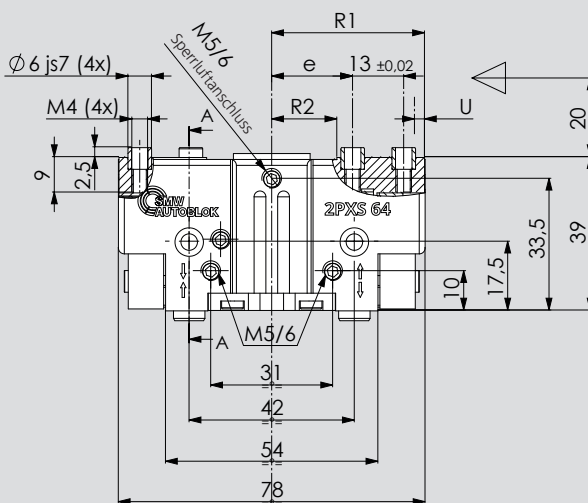
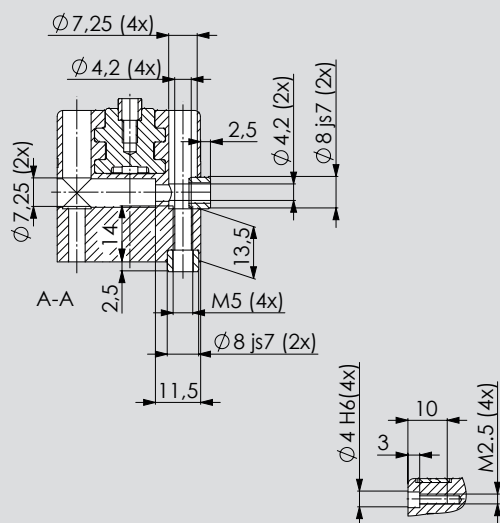
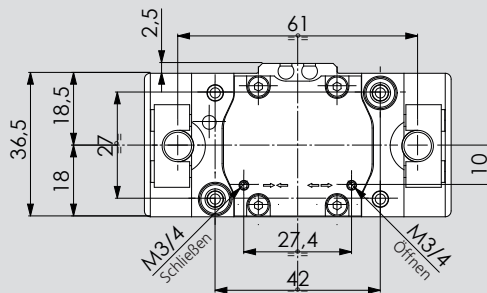


- M_x max. 45 Nm*
- M_y max. 60 Nm*
- M_z max. 40 Nm*
- F_z max. 1200 N*

* Die angegebenen Momente beziehen sich auf eine Backe und können gleichzeitig auftreten. Das M_y -Moment kann zum Klemmkraftmoment addiert werden.



Maximal zulässige Temperatur bei Verwendung von Näherungsstücken beträgt 60°C.



Technische Änderungen vorbehalten.

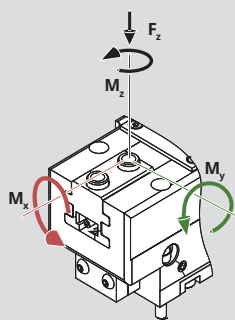
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

Typ	Id.-Nr.	Greifkraft (N) bei 6 bar	Federkraft min. (N)	U (mm) Backenhub	Luftmenge (cm³)	Druck (bar) min./max.	Öffnen/ Schließen Zeit (s) bei 6 bar	Gewicht (Kg)	Empfohlenes Werkstück- gewicht (Kg)	e (mm) min./max.	R1 (mm) min./max.	R2 (mm) min./max.
2PXS-N 64	77901856	630	-----	3	8	2/8	0,03/0,03	0,3	3,0	14,25/17,25	36/39	10/13
2PXS-NSE 64	77902056	930	300	3	17	4/6,5	0,04/0,02	0,38	3,0	14,25/17,25	36/39	10/13
2PXS-NSI 64	77901156	1010	300	3	18,5	4/6,5	0,02/0,04	0,38	3,0	14,25/17,25	36/39	10/13
2PXS-L 64	77901956	300	-----	6	8	2/8	0,03/0,03	0,3	1,5	14,25/20,25	36/39	10/16
2PXS-LSE 64	77902156	440	140	6	17	4/6,5	0,04/0,02	0,38	1,5	14,25/20,25	36/39	10/16
2PXS-LSI 64	77901256	480	140	6	18,5	4/6,5	0,02/0,04	0,38	1,5	14,25/20,25	36/39	10/16

LSI/LSE, NSE/NSI = Greifkraftherhalt (E = Außenspannung, I = Innenspannung), L = Langhub, N = Normalhub

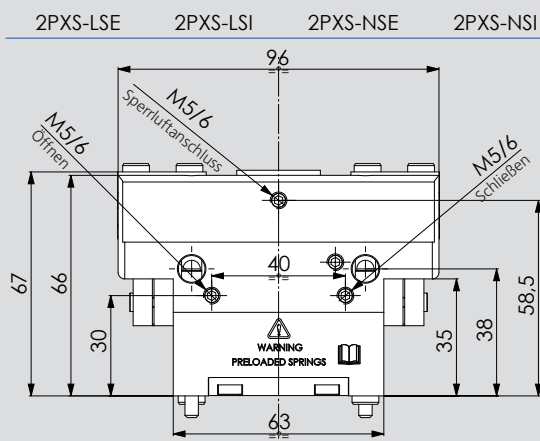
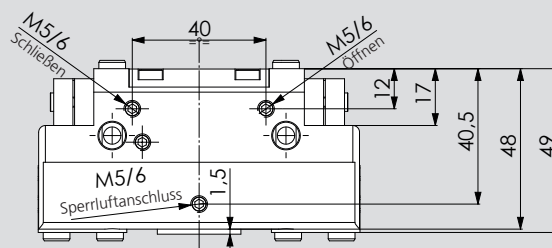
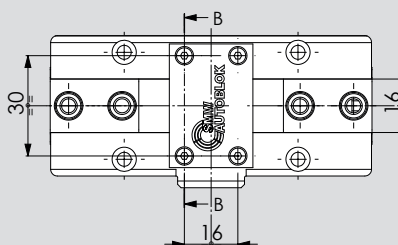
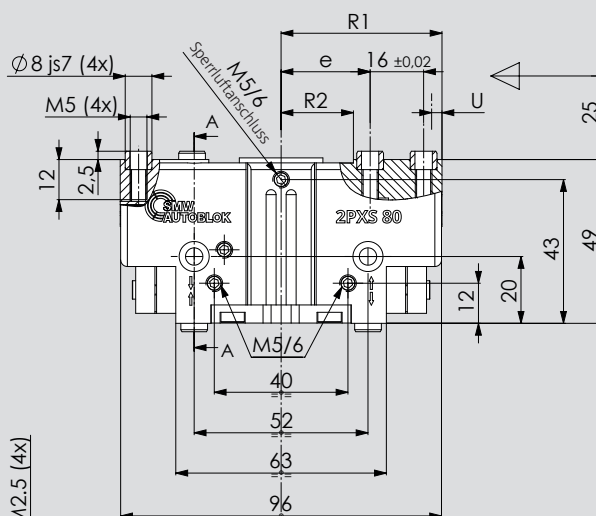
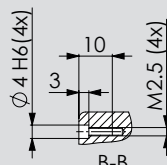
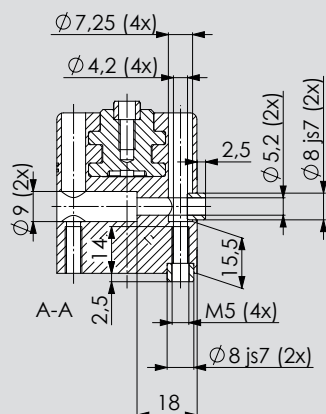
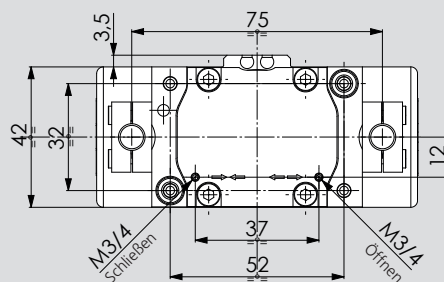


Maximal zulässige Temperatur bei Verwendung von Näherungswerten beträgt 60°C.



- M_x max. 60 Nm*
- M_y max. 95 Nm*
- M_z max. 55 Nm*
- F_z max. 1800 N*

* Die angegebenen Momente beziehen sich auf eine Backe und können gleichzeitig auftreten. Das M_y -Moment kann zum Klemmkraftmoment addiert werden.

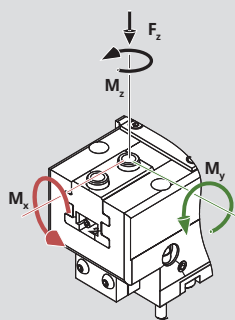


Technische Änderungen vorbehalten.

Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

Typ	Id.-Nr.	Greifkraft (N) bei 6 bar	Federkraft min. (N)	U (mm) Backenhub	Luftmenge (cm³)	Druck (bar) min./max.	Öffnen/ Schließen Zeit (s) bei 6 bar	Gewicht (Kg)	Empfohlenes Werkstück- gewicht (Kg)	e (mm) min./max.	R1 (mm) min./max.	R2 (mm) min./max.
2PXS-N 80	77901858	970	-----	4	17	2/8	0,04/0,04	0,55	5,0	18,75/22,5	44/48	13,5/17,5
2PXS-NSE 80	77902058	1290	320	4	31	4/6,5	0,05/0,03	0,65	5,0	18,75/22,5	44/48	13,5/17,5
2PXS-NSI 80	77901158	1410	320	4	33	4/6,5	0,03/0,05	0,65	5,0	18,75/22,5	44/48	13,5/17,5
2PXS-L 80	77901958	460	-----	8	17	2/8	0,04/0,04	0,55	2,5	18,75/26,5	40/48	13,5/21,5
2PXS-LSE 80	77902158	610	150	8	31	4/6,5	0,05/0,03	0,65	2,5	18,75/26,5	40/48	13,5/21,5
2PXS-LSI 80	77901258	670	150	8	33	4/6,5	0,03/0,05	0,65	2,5	18,75/26,5	40/48	13,5/21,5

LS/LSE, NSE/NSI = Greifkraftherhalt (E = Außenspannung, I = Innenspannung), L = Langhub, N = Normalhub

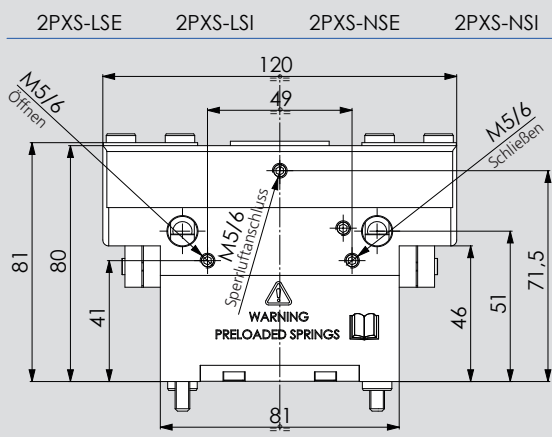
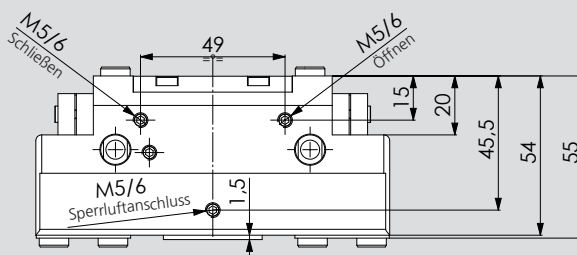
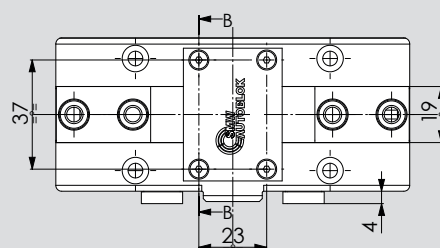
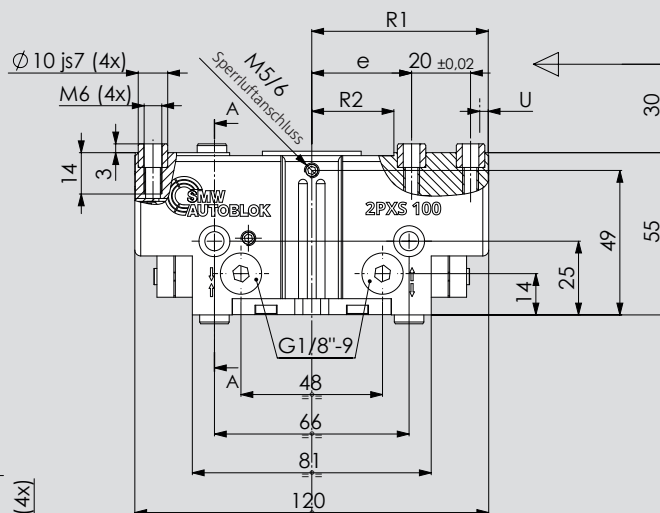
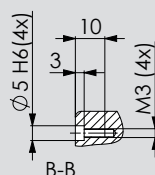
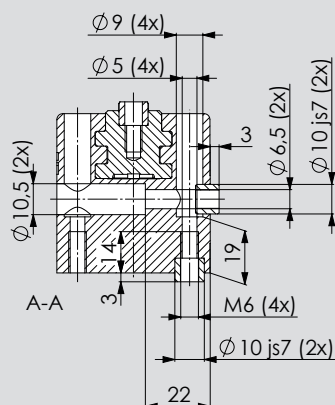
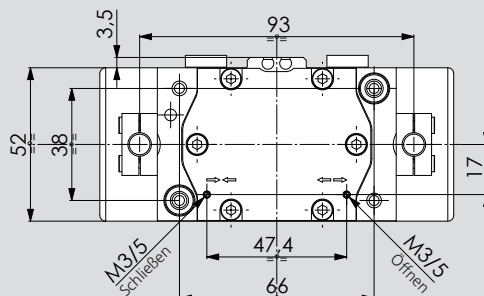


- M_x max. 90 Nm*
- M_y max. 110 Nm*
- M_z max. 75 Nm*
- F_z max. 2350 N*

* Die angegebenen Momente beziehen sich auf eine Backe und können gleichzeitig auftreten. Das M_y -Moment kann zum Klemmkraftmoment addiert werden.



Maximal zulässige Temperatur bei Verwendung von Nahrungsmitteln beträgt 60°C.



Technische Änderungen vorbehalten.

Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

Typ	Id.-Nr.	Greifkraft (N) bei 6 bar	Federkraft min. (N)	U (mm) Backenhub	Luftmenge (cm³)	Druck (bar) min./max.	Öffnen/ Schließen Zeit (s) bei 6 bar	Gewicht (Kg)	Empfohlenes Werkstück- gewicht (Kg)	e (mm) min./max.	R1 (mm) min./max.	R2 (mm) min./max.
2PXS-N 100	77901860	1550	-----	5	33,5	2/8	0,07/0,07	0,93	8,0	23,5/28,5	55/60	17,5/22,5
2PXS-NSE 100	77902060	2290	740	5	67	4/6,5	0,1/0,05	1,2	8,0	23,5/28,5	55/60	17,5/22,5
2PXS-NSI 100	77901160	2450	740	5	71	4/6,5	0,05/0,1	1,2	8,0	23,5/28,5	55/60	17,5/22,5
2PXS-L 100	77901960	730	-----	10	33,5	2/8	0,07/0,07	0,93	4,0	23,5/33,5	50/60	17,5/27,5
2PXS-LSE 100	77902160	1080	350	10	67	4/6,5	0,1/0,05	1,2	4,0	23,5/33,5	50/60	17,5/27,5
2PXS-LSI 100	77901260	1160	350	10	71	4/6,5	0,05/0,1	1,2	4,0	23,5/33,5	50/60	17,5/27,5

LSI/LSE, NSE/NSI = Greifkraftherhalt (E = Außenspannung, I = Innenspannung), L = Langhub, N = Normalhub